



## Drehgeber für den Spezialeinsatz

**Leinfelden-Echterdingen, 06. April 2021. Drehen, drücken, steuern. Ob Lichtenanlage, Baumaschine oder Produktionsanlage. Durch das klug durchdachte Baukastenprinzip bietet EBE sensors + motion unzählige Anpassungen für Drehgeber an. Diese können auch Anwendungen für den absoluten Spezialeinsatz in den unterschiedlichsten Bereichen abdecken.**

Oftmals sind bei der Konstruktion von Maschinen und Apparaten viele Einzelheiten zu berücksichtigen. Manches Mal muss das Bedienfeld besonders rauen Umweltbedingungen standhalten, oftmals sind nur sehr beengte Platzverhältnisse vorhanden. Immer steht die Entwicklung jedoch vor der Herausforderung das optimale Produkt für seine Anwender zu konstruieren. Für besonders anspruchsvolle Anforderungen bietet das Drehgeber-Portfolio von EBE meist eine passende Lösung. Das intelligente Baukasten-Prinzip um den Drehgeber herum erlaubt Freiräume, welche bei Standardprodukten nicht gegeben sind.

EBE Drehgeber können auf die unterschiedlichsten Anforderungen an Rastungen und Rastwinkel angepasst werden, erlauben besonders kleine Bauräume und sind flexibel in Achslänge sowie Achsdurchmesser. So überzeugen beispielsweise der Drehgeber BGE 16 sowie der CESI 20 durch ihre extrem kleine Bauweise von nur rund 16 mm bzw. 20 mm Durchmesser. Besonders geschätzt werden sie im Einsatz bei kompakten, mobilen Geräten wie Defibrillatoren, Tachymeter oder Theodoliten. In beengten Platzverhältnissen findet auch der BGE 43 sein Einsatzgebiet. Durch die Umsetzung von zwei separaten Drehgebern auf einer Achse kann erheblich Bauraum gespart werden, beispielsweise auf Mischpulten.

Meist ist es möglich eine zusätzliche Tastfunktion im Drehgeber zu integrieren. Auch besondere Anforderungen, wie beispielsweise Wasserdichtigkeit oder das Verhindern von eindringendem Schmutz werden im Rahmen des Baukastensystems berücksichtigt. EBE Drehgeber mit derartigen Eigenschaften kommen bereits heute im Sanitärbereich in Duschen zum Einsatz. Besonders die wasserdichte Rastung zeichnet diese aus sowie ein zusätzliches, ebenfalls wasserdichtes, Beleuchtungsmodul, welches auch in verschiedenen Farben ausführbar ist.

Bei der breiten Anzahl an Anpassungsmöglichkeiten stehen immer Qualität und eine hohe Lebensdauer im Vordergrund, sodass der Endnutzer lange Zeit von den individuell entwickelten Lösungen profitieren kann.



Bilddatei: EBE\_Drehgeber.jpg

Bildtext: Die vielfältige Bandbreite und die vielen Anpassungsmöglichkeiten der EBE Drehgeber, wie beispielsweise beim BGE20, ermöglichen die Umsetzung individueller Spezial-Lösungen.

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Bildmaterial zur honorar- und lizenzfreien Veröffentlichung freigegeben. Quellenangabe erbeten.

### **Kurzprofil**

Das Unternehmen EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH (Markenname: EBE sensors + motion) mit Hauptsitz in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart entwickelt und fertigt OEM-Produkte der Sensortechnik, Komponenten für Mensch-Maschine-Schnittstellen sowie Aktorik und Mechatronik. Schwerpunkte sind kapazitive und induktive Sensoren auf Basis der im eigenen Haus entwickelten Technologien und mechatronische Lösungen für Industrie, Haushaltsgeräte, Medizin und Mobilität. Das Sensorprogramm umfasst unter anderem Füllstandssensoren, Drucksensoren, Positionssensoren und kapazitive Taster. EBE entwickelt und fertigt zudem kundenspezifische Elektromagnete sowie robuste Drehschalter, Taster und Encoder und passt diese jeweils den Bedürfnissen der Kunden an. Das Unternehmen versteht sich als Kompetenzzentrum für die Entwicklung und Fertigung von Sensorsystemen und Antriebstechnik.

### **Kontakt**

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH  
Externe Pressesprecherin, Doris Tischer  
Sielminger Str. 63, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany  
Tel. +49 711 79986-0, E-Mail: [press@ebe.de](mailto:press@ebe.de)