



## **Evaluation Kit für Füllstandssensoren – Berührungsloses Messen leicht gemacht**

**Leinfelden-Echterdingen, 06. März 2024.** In der Welt der industriellen Automatisierung und Sensortechnologie stellt die präzise Messung von Füllständen eine kontinuierliche Herausforderung dar. EBE sensors+motion bringt nun ein Evaluation Kit für Füllstandssensoren auf den Markt, das nicht nur durch seine Präzision, sondern auch durch seine Benutzerfreundlichkeit besticht. Ziel ist es, Anwendern ohne tiefgreifende technische Kenntnisse die Möglichkeit zu geben, schnell und unkompliziert valide Messergebnisse zu erzielen.

Das Herzstück des Kits ist eine Software, die speziell entwickelt wurde, um die Benutzung des Füllstandssensors so intuitiv wie möglich zu gestalten. Die Einrichtung erfolgt in wenigen Schritten: Nach dem Download der Control Software von der EBE-Homepage und dem Verbinden des Sensors über das beiliegende Interface kann der Anwender direkt starten. Weitere Ausrüstung, Schnittstellen oder Software für Datenauswertung wird nicht benötigt. Diese Zugänglichkeit ist besonders für jene von Vorteil, die sich schnell und effizient mit der Funktionsweise des Sensors vertraut machen möchten. Durch die Verwendung des Evaluation Kits wird die Anbindung und Kommunikation mit dem Füllstandssensor zum Kinderspiel.

### **Intuitive Software trifft auf leistungsstarke Hardware**

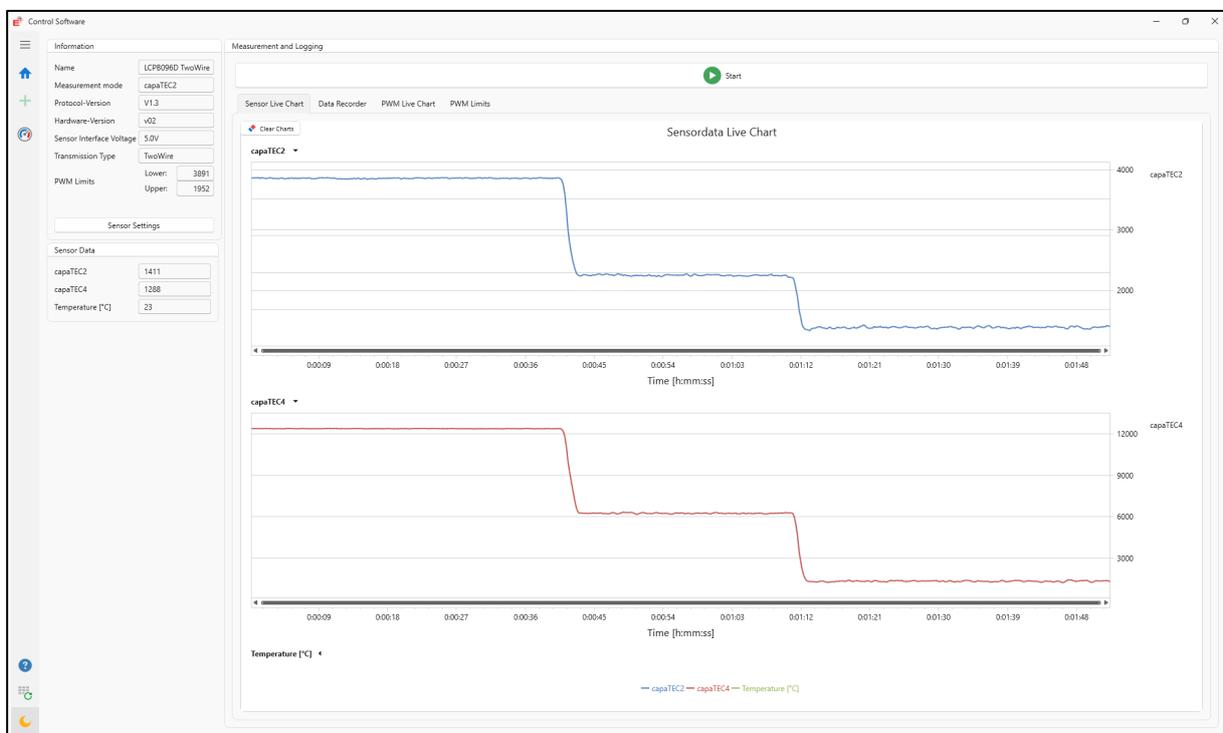
Die grafische Benutzeroberfläche der Software bietet eine detaillierte Darstellung der Messwerte, die über den Sensor erfasst werden. Durch Features wie Zoom- und Bewegungsfunktionen des Graphen können Anwender die Daten genauer betrachten und analysieren. Eine Übersicht aller relevanten Informationen zum Sensor ist stets verfügbar, was die Bewertung der Sensorleistung erleichtert. Eine weitere Funktion ist die Möglichkeit, Messwerte einfach aufzuzeichnen und in gängigen Formaten wie .csv oder .xls zu speichern. Dies ermöglicht eine effiziente Weiterverarbeitung und Analyse der Daten, was besonders für Elektronikentwickler von großem Nutzen ist.

### **Anpassung auf Knopfdruck**

Die Software erlaubt es dem Anwender, den Sensor eigenständig für die Nutzung mit PWM (Pulsweitenmodulation) zu konfigurieren. Die Messbereichsgrenzen können individuell eingestellt werden, um den Sensor optimal an die jeweiligen Anforderungen anzupassen. Bei der Konfiguration der PWM-Grenzwerte steht die Software unterstützend zur Seite, was den Prozess erheblich vereinfacht. Danach kann der Sensor direkt in das Kundensystem über die kundenkonfigurierte PWM Schnittstelle eingebunden werden. Zusätzlich stellen alle Sensoren auch eine Standard-I2C-Schnittstelle zur Verfügung.

## Kontaktlose Füllstandsmessung leicht gemacht

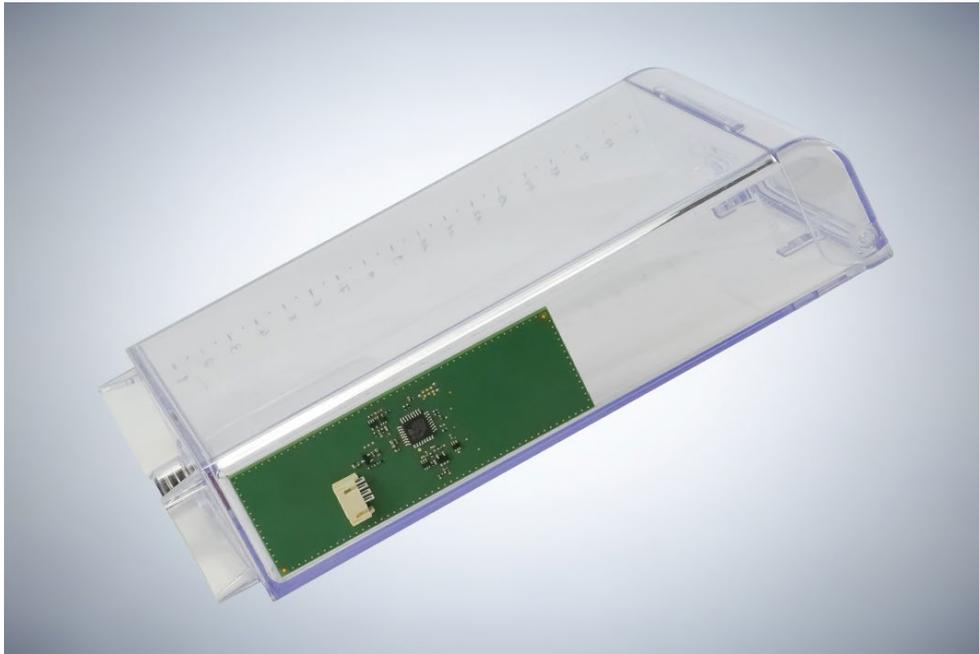
Mit seinem neuen Evaluation Kit für Füllstandssensoren bietet EBE sensors + motion eine benutzerfreundliche und innovative Lösung für die Anbindung und Testung von Füllstandssensoren in der Industrie. Die Kombination aus intuitiver Software und leistungsstarker Hardware macht dieses Kit zu einem nützlichen Werkzeug für jeden, der sich mit der berührungslosen Messung und Analyse von Füllständen beschäftigt. Die einfache Handhabung und die umfangreichen Funktionen bieten Anwendern eine bisher unerreichte Flexibilität und Effizienz bei der Arbeit mit Füllstandssensoren.



Bilddatei: EBE\_Software\_Evaluation\_Kit

Bildtext: Die Control Software des EBE Evaluation Kits lässt sich intuitiv einbinden und bietet einen übersichtlichen Überblick über die gemessenen Werte.

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH



Bilddatei: EBE\_capatec\_Füllstandssensor

Bildtext: Eine zuverlässige und kontaktlose Füllstandsmessung bieten die neuen Füllstandssensoren von EBE sensors + motion.

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Bildmaterial zur honorar- und lizenzfreien Veröffentlichung freigegeben.  
Quellenangabe erbeten.

### **Kurzprofil**

Das Unternehmen EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH (Markenname: EBE sensors + motion) mit Hauptsitz in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart entwickelt und fertigt OEM-Produkte der Sensortechnik, Komponenten für Mensch-Maschine-Schnittstellen sowie Aktorik und Mechatronik. Schwerpunkte sind kapazitive und induktive Sensoren auf Basis der im eigenen Haus entwickelten Technologien und mechatronische Lösungen für Industrie, Haushaltsgeräte, Medizin und Mobilität. Das Sensorprogramm umfasst unter anderem Füllstandssensoren, Drucksensoren, Positionssensoren und kapazitive Taster. EBE entwickelt und fertigt zudem kundenspezifische Elektromagnete sowie robuste Drehschalter, Taster und Encoder und passt diese jeweils den Bedürfnissen der Kunden an. Das Unternehmen versteht sich als Kompetenzzentrum für die Entwicklung und Fertigung von Sensorsystemen und Antriebstechnik.

### **Kontakt**

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Externe Pressesprecherin: Doris Tischer

Sielminger Str. 63, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

Tel. +49 711 79986-0, E-Mail: [press@ebe.de](mailto:press@ebe.de)