

BGE25 mit Federklemme: Einfache Integration für vielseitige Anwendungen

Leinfelden-Echterdingen, 25. Juni 2024. EBE sensor + motion erweitert seine Produktpalette im Bereich der Encoder und stellt zwei neue Mitglieder der BGE25-Familie vor. Diese zeichnen sich durch eine besonders nutzerfreundliche Integration, eine haptisch angenehme magnetische Rastung und eine verschleißfreie HALL-sensorische Drehbewegungserfassung aus.

Der bereits seit vielen Jahren bewährte HMI Drehgeber BGE25 ist ein robuster und vielseitig einsetzbarer Encoder, der in verschiedenen Bereichen wie Präzisionsmessgeräten, medizinischen Gerätschaften, industriellen Steuerungsanwendungen und Baumaschinen erfolgreich eingesetzt wird. Der BGE25 zeichnet sich durch zahlreiche Vorteile aus. Dazu gehören die verschleißfreie magnetische Rastung, welche auf Grund ihrer Ausführung sogar einen Nachlauf ermöglichen kann, das Edelstahlgehäuse und der Edelstahllachse sowie die verschleißfreie HALL-Sensorische Abtastung sowohl für Umdrehung als auch Taste bis hin zur Wasserdichtigkeit für Anwendungen auf hoher See.

Flexible Einbauten durch Federklemmen

Jedoch war, trotz all seiner Vorzüge, die Anbindung mittels Flachbandleitungen und speziellen Steckern ein häufiges Problem bei der Integration des BGE25 in Kleinserien von Spezialmaschinen oder Offroad-Fahrzeugen. Aufgrund unterschiedlichster Anforderungen an Stecker und Kabellängen konnte bisher nicht immer für jede Applikation das passende Modell bereitgestellt werden. Dies hat EBE sensor+motion nun durch die Einführung einer benutzerfreundlicheren Schnittstelle gelöst: die Federklemme.

Die Federklemme ermöglicht eine schnelle und einfache Projektierung des BGE25 und folgt dabei dem Unternehmensgrundsatz an Robustheit und Langlebigkeit. Ausgerüstet mit dem Federklemmblock unterstützt der Encoder Leiterquerschnitte von 0,2mm² bis 0,5mm² (AWG24 bis AWG20). Dies garantiert nicht nur eine hohe Flexibilität im Einbau, sondern auch die Einhaltung strenger Industriestandards, wie z.B. Vibrationstests nach IEC 60068-2-6:1995-03. Die Betriebstemperatur reicht von -40°C bis +85°C. Zudem ist die Montierbarkeit bei Temperaturen von -5°C bis +55°C gewährleistet.

Baureihen für unterschiedliche Versorgungsspannungen

Der BGE25 mit Federklemmen steht vorerst in zwei Versionen zur Verfügung: eine Baureihe für 24V DC und eine für 5V DC Versorgungsspannung, jeweils mit 24 Raststellungen. Die Versionierung mit 24V Versorgungsspannung eignet sich insbesondere für den direkten Einbau in Schaltschränke oder zur einfachen

Integration in bereits bestehende Steuerungskomponenten. Die Signalausgabe umfasst ein A/B Spursignal für die Drehbewegung inklusive Drehrichtungserkennung sowie ein Tastsignal für die magnetische Taste. Diese Kombination aus Robustheit, Langlebigkeit und einfacher Handhabung macht den BGE25 mit Federklammern zu einer idealen Lösung für anspruchsvolle Anwendungen in verschiedensten Industriebereichen.



Bilddatei: PR_EBE_BGE25_Federklammer.jpg

Bildtext: Der Encoder BGE25 ist durch die Federklammer nun noch flexibler im Einbau in Spezialmaschinen oder Offroad-Fahrzeugen

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Bildmaterial zur honorar- und lizenzfreien Veröffentlichung freigegeben.
Quellenangabe erbeten.

Kurzprofil

Das Unternehmen EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH (Markenname: EBE sensors + motion) mit Hauptsitz in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart entwickelt und fertigt OEM-Produkte der Sensortechnik, Komponenten für Mensch-Maschine-Schnittstellen (HMI) sowie Aktorik und Mechatronik. Schwerpunkte sind Sensoren und Encoder auf Basis der im eigenen Haus entwickelten Technologien für Industrie, Haushaltsgeräte, Medizin und Mobilität. Das Sensorprogramm umfasst unter anderem Füllstands- und Qualitätssensoren für Fluide, Positionssensoren und kapazitive Taster. EBE's magnetische Encoder sind für den zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Anwendungen optimiert. EBE entwickelt und fertigt zudem kundenspezifische Elektromagnete sowie robuste Drehschalter, Taster und mechatronische Systeme.

Kontakt

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Externe Pressesprecherin: Doris Tischer

Sielminger Str. 63, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

Tel. +49 711 79986-0, E-Mail: press@ebe.de