



## **MPE19 von EBE sensors + motion: Das langlebige Potentiometer für verschleißfreie Signalerzeugung**

**Leinfelden-Echterdingen, 22. Oktober 2024. EBE sensors + motion bringt mit dem MPE19-HALL-Potentiometer ein neues Produkt auf den Markt, das durch eine absolut verschleißfreie Signalerzeugung dank eines integrierten Magnetsensors überzeugt. Das sorgt für eine extrem hohe Haltbarkeit.**

Das MPE19 Potentiometer von EBE eignet sich ideal für den Einsatz in Mensch-Maschine-Schnittstellen (HMI) in nahezu allen Branchen, welche auf hochwertige Potentiometer setzen, dabei ist es angepasst an die Bedürfnisse des Maschinen- und Anlagenbaus. Es bietet somit eine einfache Möglichkeit, herkömmliche hochwertige Draht- und Cermet-Potentiometer zu ersetzen. Das Potentiometer zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise, mit einem Durchmesser von 19 mm und einer Höhe von etwa 20 mm hinter der Frontplatte, aus. Die robuste Zentralbefestigung erfolgt über ein M10x0,75 mm-Gewinde mit Abflachungen (D-Profil), wodurch das Potentiometer sicher und stabil montiert werden kann.

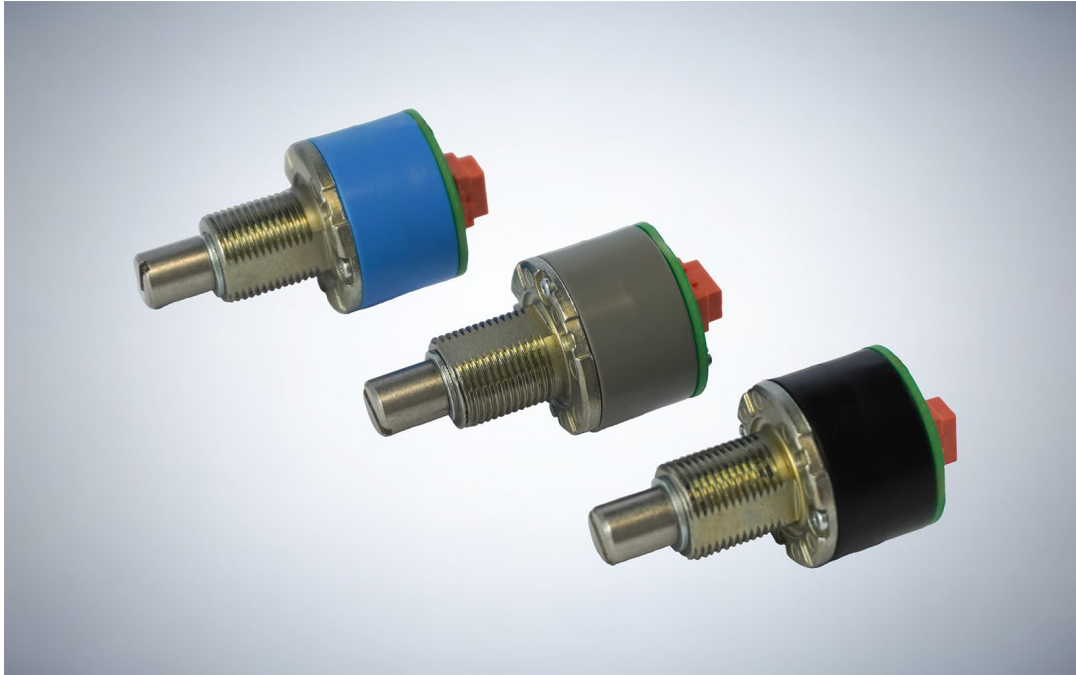
### **Langlebigkeit und Robustheit im Fokus**

Entwickelt für 1.000.000 Betriebszyklen mit Rastung, verspricht das MPE19 eine extrem lange Lebensdauer. Herkömmliche hochwertige Potentiometer bieten ein Maximum von meist unter 50.000 Betriebszyklen oder mit Rastung sogar weit darunter. Somit übertrifft das MPE19 diese um das 20fache. Zudem bietet es einen anpassbaren Rastmechanismus oder alternativ keine Rastung mit Endanschlägen. Dies ermöglicht eine flexible Nutzung in verschiedensten Anwendungen wie beispielsweise Maschinensteuerungen, Einstellungen auf Traktoren und Baumaschinen, Regelungen von Einstellgrößen in der Ton- und Lichttechnik aber auch in der Medizintechnik. Die Edelstahlwelle mit einem Durchmesser von 6 mm sorgt für eine hohe Belastbarkeit und Stabilität. Das analoge Spannungsausgangssignal des MPE19 bewegt sich im Uhrzeigersinn von 0 V DC bis zur Versorgungsspannung VCC bei einer derzeitigen Auflösung von 0,017 V pro Grad. Dabei wird durch den HALL-Sensor auch der typische Spannungsverlauf von regulären Potentiometern nachempfunden mit anfänglicher 0V-Phase und verlängerter höchster Ausgangsspannung im Endbereich des Verdrehwinkels. Darüber hinaus gewährleistet die gedichtete Welle gemeinsam mit der Schalltafeldichtung einen umfassenden Schutz gegen das Eindringen von Staub und Wasser gemäß IP-Schutzvorgaben.

### **Einfache Integration und Bedienung**

Für eine einfache Integration in bestehende Systeme ist das Potentiometer mit einem standardisierten MicroMatch-Steckverbinder ausgestattet. Das MPE19 wurde speziell für industrielle Umgebungen getestet und funktioniert mit einer Versorgungsspannung von bis zu 5 V DC bei einem maximalen Strom von 20 mA. Mit dem MPE19-Panel-Potentiometer bietet EBE eine zukunftssichere,

verschleißfreie und präzise Lösung, die in verschiedensten industriellen HMI-Anwendungen eingesetzt werden kann. Dank der Magnetsensortechnologie bleibt die Funktionsfähigkeit des Potentiometers auch nach langjährigem Einsatz erhalten.



Bilddatei: PR\_EBE\_MPE19.jpg

Bildtext: Das HALL-Potentiometer MPE19 überzeugt dank verschleißfreier Signalerfassung mit einer besonders langen Lebensdauer

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Bildmaterial zur honorar- und lizenzfreien Veröffentlichung freigegeben.  
Quellenangabe erbeten.

### **Kurzprofil**

Das Unternehmen EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH (Markenname: EBE sensors + motion) mit Hauptsitz in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart entwickelt und fertigt OEM-Produkte der Sensortechnik, Komponenten für Mensch-Maschine-Schnittstellen (HMI) sowie Aktorik und Mechatronik. Schwerpunkte sind Sensoren und Encoder auf Basis der im eigenen Haus entwickelten Technologien für Industrie, Haushaltsgeräte, Medizin und Mobilität. Das Sensorprogramm umfasst unter anderem Füllstands- und Qualitätssensoren für Fluide, Positionssensoren und kapazitive Taster. EBE's magnetische Encoder sind für den zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Anwendungen optimiert. EBE entwickelt und fertigt zudem kundenspezifische Elektromagnete sowie robuste Drehschalter, Taster und mechatronische Systeme.

### **Kontakt**

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Externe Pressesprecherin: Doris Tischer

Sielminger Str. 63, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

Tel. +49 711 79986-0, E-Mail: [press@ebe.de](mailto:press@ebe.de)