

Überarbeitetes Handrad HR100: Revolutionäre magnetische Rastung für noch präzisere Steuerung

Leinfelden-Echterdingen, 13. Januar 2025. EBE sensors + motion überarbeitet sein Handrad HR100 vor für die noch präzise Steuerung von Maschinen. Dank der innovativen magnetischen Rastung und neuer HALL-Sensorik bietet das Handrad deutliche Vorteile gegenüber herkömmlichen Modellen mit Kugel-Feder-Rastung.

Produktionsanlagen und Industriemaschinen, wie zum Beispiel CNC-Maschinen, sind in ständigem Gebrauch und müssen funktionieren, andernfalls steht die Produktion still. Hier überzeugt das neu überarbeitete Handrad HR100 aus dem Hause EBE sensors + motion. Das auf Hall-Sensorik basierende Handrad mit 100 Raststellungen verspricht gegenüber herkömmlichen Systemen eine außergewöhnlich hohe Lebensdauer. Während mechanische Systeme mit der Zeit durch Verschleiß an Präzision verlieren, bleibt die Hall-Sensorik im Handrad HR100 über seine gesamte Lebensdauer hinweg präzise und zuverlässig. Auch die neu konzipierte magnetische Rastung unterliegt keinem mechanischen Abrieb, was nicht nur die Haltbarkeit erhöht, sondern auch die Wartungskosten reduziert.

Ebenso garantiert die Verwendung neuester HALL-sensorische Abtastung, im Gegensatz zu optischen oder mechanischen Abtastsystemen, eine konstant gute Präzision der Eingaben auch unter schwierigen Bedingungen, wie bei Vibrationen oder Erschütterungen. Dies bietet besonders in industriellen Umgebungen Vorteile, wo Maschinen oft starken Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Die Störsicherheit der HALL-Technologie gewährleistet auch hier eine gleichbleibend hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit in jeder Situation.

Kontrollierter Nachlauf für feine Einstellungen

Ein weiteres Alleinstellungsmerkmal ist der bewusst integrierte Nachlauf. Die eingesetzte Rastung ermöglicht dank der 100 Raststen feinfühligere Einstellungen an CNC-Maschinen vorzunehmen. In Situationen, in denen ein längerer Verfahrweg zur exakten Positionierung erforderlich ist, erlaubt der Nachlauf bei schnellem Drehen dem Bediener, die Maschine zu Verahren, ohne den Weg komplett zu kurbeln. Im Gegensatz dazu bleibt ein System mit einer Kugel-Feder-Rastung selbst bei schneller Drehung sofort in der Rastposition stehen. Dies trägt zu einer noch präziseren Kontrolle und Optimierung des Fertigungsprozesses bei.

Zwei Bauversionen für maximale Flexibilität

Das Handrad HR100 von EBE ist in zwei verschiedenen Bauversionen erhältlich, um den individuellen Anforderungen des Anwenders gerecht zu werden. Eine Variante ist speziell für den Einbau in Steuerungspanels mit einem wählbaren Rastmoment konzipiert, wo eine präzise und zuverlässige Steuerung direkt am

Maschineninterface erforderlich ist. Die andere Version wurde hinsichtlich des Gewichts für den Einsatz in Handbediengeräten optimiert, um eine flexible und ergonomische Handhabung auch in mobilen Anwendungen zu gewährleisten. Natürlich kann diese Variante aber auch in dünnen stationären Bedienpanels zum Einsatz kommen. Beide Varianten bieten zudem die Möglichkeit, mit verschiedenen Drehknöpfen und Skalen aus stabilem Leichtmetall erweitert zu werden, um zusätzliche Anpassungen und eine noch höhere Bedienpräzision zu ermöglichen.



Bilddatei: PR_EBE_HR100.jpg

Bildtext: Das Handrad HR 100 überzeugt dank magnetischer Rastung mit einer besonders langen Lebensdauer

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Bildmaterial zur honorar- und lizenzfreien Veröffentlichung freigegeben.
Quellenangabe erbeten.

Kurzprofil

Das Unternehmen EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH (Markenname: EBE sensors + motion) mit Hauptsitz in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart entwickelt und fertigt OEM-Produkte der Sensortechnik, Komponenten für Mensch-Maschine-Schnittstellen (HMI) sowie Aktorik und Mechatronik. Schwerpunkte sind Sensoren und Encoder auf Basis der im eigenen Haus entwickelten Technologien für Industrie, Haushaltsgeräte, Medizin und Mobilität. Das Sensorprogramm umfasst unter anderem Füllstands- und Qualitätssensoren für Fluide, Positionssensoren und kapazitive Taster. EBE's magnetische Encoder sind für den zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Anwendungen optimiert. EBE entwickelt und fertigt zudem kundenspezifische Elektromagnete sowie robuste Drehschalter, Taster und mechatronische Systeme.

Kontakt

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Externe Pressesprecherin: Doris Tischer

Sielminger Str. 63, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

Tel. +49 711 79986-0, E-Mail: press@ebe.de